

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1247-04

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1247 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Stauber Metallbau AG
Bahnhofstrasse 27
CH – 8942 Oberrieden

Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte des Herstellers) Stauber Metallbau AG
Bahnhofstrasse 27
CH – 8942 Oberrieden

Norm: EN 1090-2:2018

Ausführungs-klasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

Schweiß-prozesse: 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) Reto Gehrig, 23.10.1991, B

Vertreter: (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) nicht benannt

Unterstützer: (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) nicht benannt

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: (Tag der Erstaussstellung) 05.02.2016

Nächste Überwachung: 05.02.2025

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 05.08.2025 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Dieses Zertifikat gilt für Erzeugnisdicken im tragenden Querschnitt $\leq 20\text{mm}$, planmäßig rein druckbeanspruchte Stirn-, Kopf- und Fußplatten $\leq 30\text{ mm}$.

Ort/Datum: Essen, den 04.05.2022


Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

