

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1247-04

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1247 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Stauber Metallbau AG  
Bahnhofstrasse 27  
CH – 8942 Oberrieden

**Herstellerwerk(e):** (Produktionsstätte des Herstellers) Stauber Metallbau AG  
Bahnhofstrasse 27  
CH – 8942 Oberrieden

**Norm:** EN 1090-2:2018

**Ausführungs-klasse:** bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

**Schweiß-prozesse:** 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode

**Grundwerkstoffe:** Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) Reto Gehrig, 23.10.1991, B

**Vertreter:** (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) nicht benannt

**Unterstützer:** (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) nicht benannt

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:** (Tag der Erstaussstellung) 05.02.2016

**Nächste Überwachung:** 05.02.2025

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 05.08.2025 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** Dieses Zertifikat gilt für Erzeugnisdicken im tragenden Querschnitt  $\leq 20\text{mm}$ , planmäßig rein druckbeanspruchte Stirn-, Kopf- und Fußplatten  $\leq 30\text{ mm}$ .

**Ort/Datum:** Essen, den 04.05.2022

  
Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

